



MB EVO PRO.
De nieuwe
standaard ...



MIG/MAG laspistolen MB EVO PRO.

Ultiem gebruikscomfort ...

Moeiteloos lassen in elke positie ...

De MB EVO PRO laspistolen bieden een totaal nieuw concept in design, vorm en functionaliteit. De ongeëvenaarde ergonomie creëert een groter gevoel van controle, wat de lasser toelaat zich "één" te voelen met het pistool. De positie van de schakelaar, het design en het kogelgewricht garanderen een optimaal gebruikscomfort in alle lasposities.

Bij MIG/MAG lassen zijn zware werkomstandigheden courant. Niettegenstaande een laag gewicht en geraffineerd design moeten pistolen uitblinken in robuustheid en levensduur. Het innovatieve gamma MB EVO PRO zet de nieuwe maatstaf met nieuwe schroefverbindingen en de toegenomen ruimte in de handgreep staat garant voor snel en efficiënt onderhoud. Technologie voor professionals.



Greep en hand in harmonie.

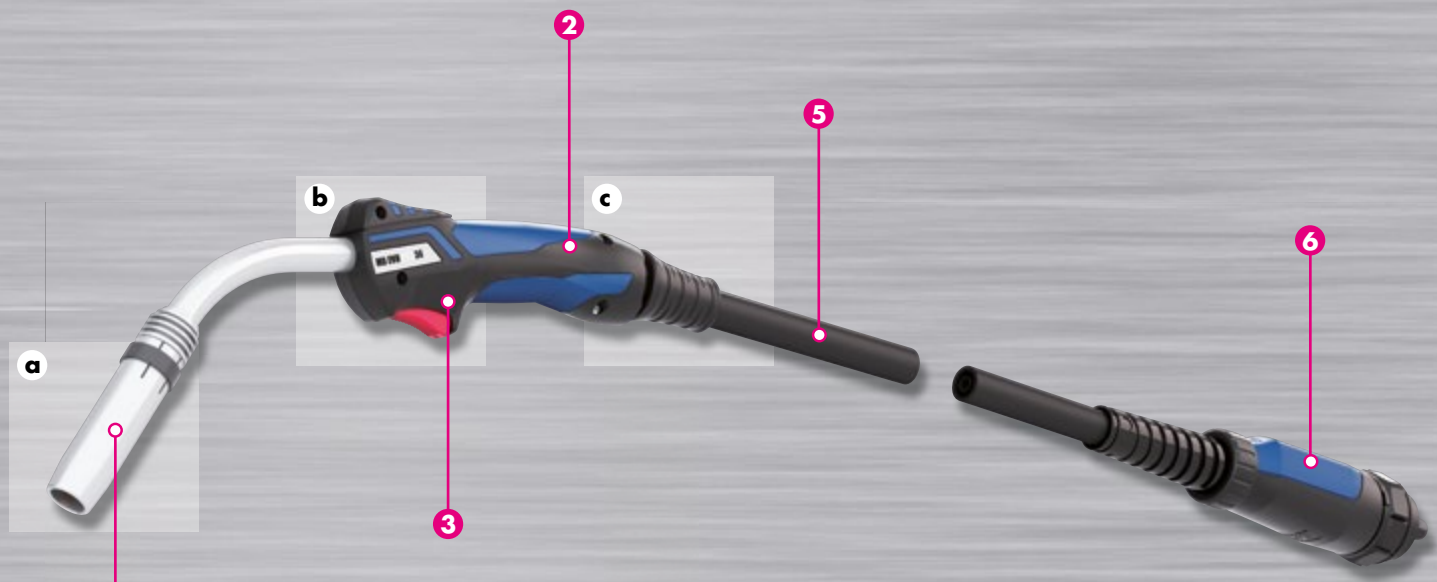


“Net wat ik nodig heb!”

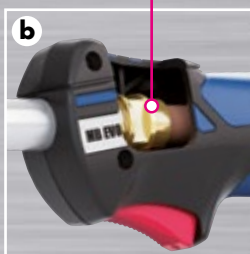
K. Weinberger, lasser in een
belangrijke industriële onderneming

MIG/MAG laspistolen MB EVO PRO. Gewoonweg een goed gevoel ...

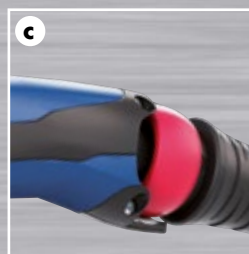
MB EVO PRO luchtgekoeld



"MB" slijtonderdelen in detail.



Optimale binnengeometrie.



Ingenieus kogelgewricht.

De perfecte combinatie van comfort en prestatie ...

De luchtgekoelde MB EVO PRO laspistolen met de innovatieve lichtgewicht BIKOX® LW garanderen een optimaal gebruikscomfort in alle lasposities. Het verbeterd comfort en een lagere spierbelasting hebben een duidelijk meetbare impact op de kwaliteit van de lasnaad.

- 1 Beproefde "MB" slijtonderdelen – voor hoge standtijden.
- 2 Authentieke twee-componenten handgreep – robuust en ergonomisch.
- 3 Optimale positie van de schakelaar – nauwkeurige en betrouwbare bediening.

- 4 Unieke binnengeometrie voor luchtgekoelde pistolen – voor een koelere handgreep met maximale mechanische belastbaarheid.
- 5 Low weight BIKOX® (LW) – tot 34 % gewichtsbesparing.
- 6 Robuuste, compacte centraalaansluiting.

Toonaangevende prestaties ...

Door een gewichtsbesparing tot 34 % (in geval van een 4 m kabel) zet ABICOR BINZEL de nieuwe norm voor de verhouding "prestatie/gewicht" en het totaalgewicht van het laspistool.



Een wetenschappelijke studie aan de Justus-Liebig-Universiteit (Giessen), afdeling sportgeneeskunde, onderzocht de spierbelasting van de lasser bij gebruik van de nieuwe luchtgekoelde MB EVO PRO 36, vergeleken met zijn reeds zeer ergonomisch voorganger MB GRIP 36. Beide laspistolen werden getest in de lasposities PE en PA.

De wetenschappelijke data tonen een aanzienlijk lagere spierbelasting, in het bijzonder in de nekspieren. Relaxter lassen geeft minder vermoeidheid en een goed gevoel tijdens en na het lassen.



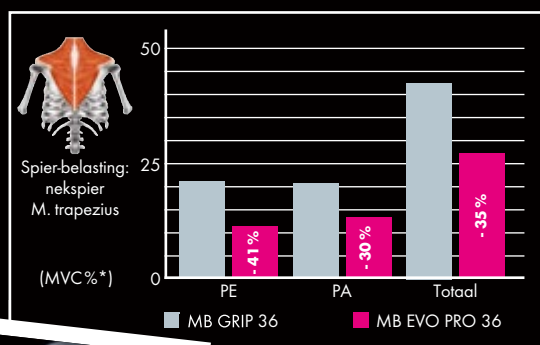
MB EVO PRO 36 in laspositie PA



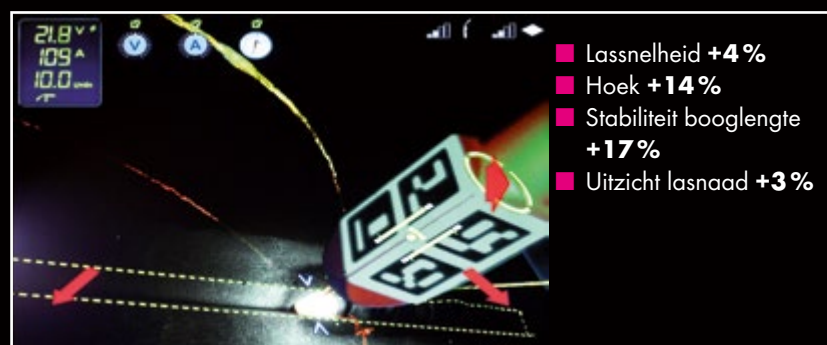
MB EVO PRO 36 in laspositie PE

In deze studie werd voor de eerste keer met behulp van een simulator de invloed van de reële fysieke belasting op de laskwaliteit heel gedetailleerd vastgelegd (meetcriteria: snelheid, hoek, afstand, uitzicht). Al deze factoren hebben een immense impact op de kwaliteit van de lasnaad. Hieruit kan men, wetenschappelijk gefundeerd, de relatie tussen spierbelasting en lasnaadkwaliteit afleiden.

Gemiddeld 35 % verlaagde spierbelasting ...



MB EVO PRO pistolen garanderen betere resultaten ...

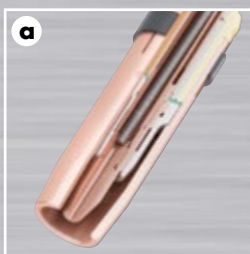
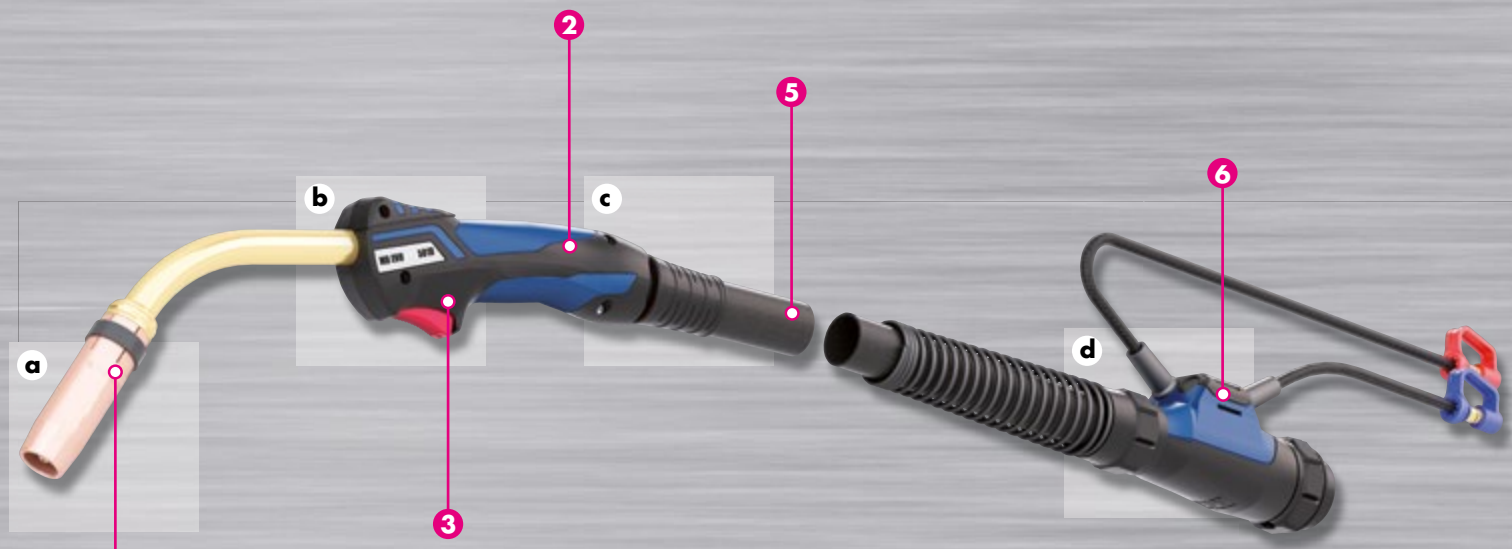


* MVC staat voor "Maximum Voluntary Contraction". Dit is een criterium voor de maximale isometrische spiercontractie.

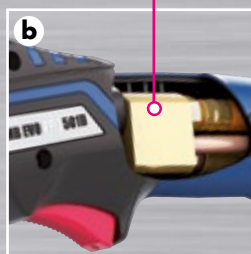
Gemeten subjectieve vermoeidheid van de operator met behulp van de BORG-schaal toonde bij de MB EVO PRO 36 een winst van 25 %, in vergelijking met de bestaande MB GRIP 36, bij gelijke belasting.

MIG/MAG laspistolen MB EVO PRO. Simpelweg beter lassen ...

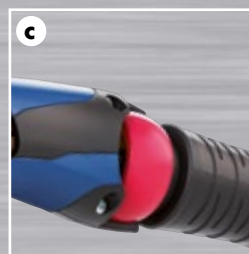
MB EVO PRO vloeistofgekoeld



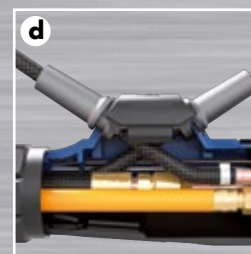
"MB" slijtonderdelen in detail.



Optimale binnengeometrie.



Ingenieus kogelgewricht.



Robuuste, compacte centraalaansluiting.

De details maken het verschil...

De aantrekkingskracht van de vloeistofgekoelde MB EVO PRO pistolen wordt bepaald door het vernieuwde koelingsconcept en een selectie van materiaalcombinaties. Verbeterde "front-end" koeling verhoogt de levensduur van slijtonderdelen en realiseert extra vermogen, waardoor op hogere capaciteit kan gelast worden.

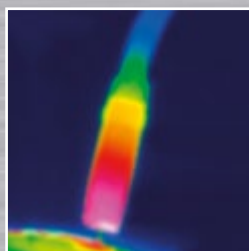
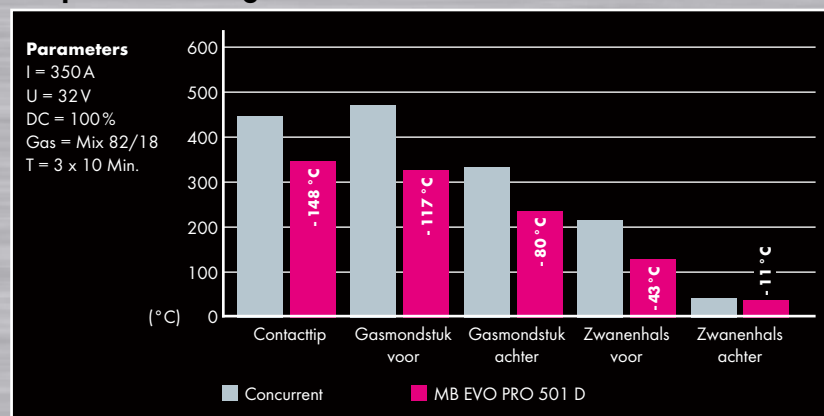
- 1** Superieure kwaliteit van "MB" slijtonderdelen in combinatie met geoptimaliseerde koeling van het pistool – voor maximale standtijden.
- 2** Authentieke twee-componenten handgreep – robuust en ergonomisch.
- 3** Optimale positie van de schakelaar – nauwkeurige en betrouwbare bediening.

- 4** Vereenvoudigde constructie vergemakkelijkt onderhoud en herstelling.
- 5** "High performance" slangenpakketten met een speciale beschermingsstructuur – voor meer flexibiliteit en comfort.
- 6** Robuuste, compacte centraalaansluiting met doorvoerbescherming voor de vloeistofslangen.

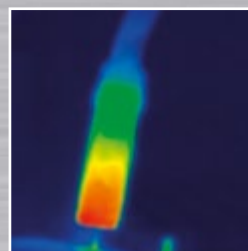


Het koelsysteem van de vloeistofgekoelde MB EVO PRO pistolen werd geoptimaliseerd door middel van geavanceerde verbeteringen aan de constructie en door nieuwe materiaalcombinaties. Zo worden de temperaturen van de slijtdelen verlaagd met meer dan 100° Celsius in vergelijking met pistolen van de concurrentie. Bij intensief gebruik in de industrie betekent dit niet alleen een stabielere en rustigere boog, maar ook een aanzienlijke verhoging van de levensduur voor de slijtonderdelen.

Temperatuurmeting



Voorzijde: concurrent Type 501 D



Voorzijde: MB EVO PRO 501 D

Verbruik contacttips per rol lasdraad ...

De impact van een verbeterde koeling op slijtonderdelen werd duidelijk in een reële industriële omgeving. Tijdens een drie maand durende test bij een belangrijke eindverbruiker, in vier afzonderlijke productieafdelingen, werd het verbruik van contacttips per lasdraadrol gemeten onder reële arbeidsomstandigheden. Het verbruik van contacttips per lasdraadrol werd, ten opzichte van de beste concurrent, gehalveerd dankzij de geoptimaliseerde constructie van de MB EVO PRO.



MIG/MAG laspistolen MB EVO PRO.

Technische gegevens (EN 60 974-7)



MB EVO PRO 15



MB EVO PRO 24



MB EVO PRO 25

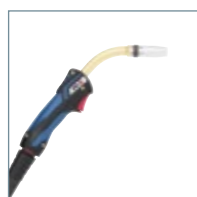


MB EVO PRO 26

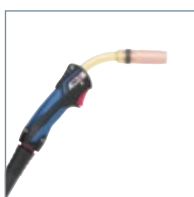


MB EVO PRO 36

Koeling					
Luchtgekoeld	✓	✓	✓	✓	✓
Vloeistofgekoeld	-	-	-	-	-
Belasting					
CO ₂ (A)	180	250	230	270	320
Menggas M21 (A)	150	220	200	240	290
Inschakelduur (%)	60	60	60	60	60
Draaddiameter (mm)	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2



MB EVO PRO 240 D



MB EVO PRO 401 D



MB EVO PRO 501 D

Koeling			
Luchtgekoeld	-	-	-
Vloeistofgekoeld	✓	✓	✓
Belasting			
CO ₂ (A)	325	450	550
Menggas M21 (A)	300	400	500
Inschakelduur (%)	100	100	100
Draaddiameter (mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,6

Alle logo's en merknamen die in deze folder worden vermeld, zijn geregistreerd door hun respectieve eigenaar.



Binzel Benelux bvba
 Industriepark Eke · Rozenstraat 6 a · B-9810 Nazareth
 ☎ +32 9 382 90 80
 ☎ +32 9 382 90 81
 ✉ info@binzel-benelux.com

www.binzel-abicor.com