

## Bescherm uzelf en uw collega's:

Bescherm uzelf en omstanders tegen de hinderlijke en gevaarlijke stralingen die bij het laserlassen vrijkomen. Creëer snel en eenvoudig een flexibele veilige laswerkplaats.

### Mobiel zwenkarm frame met een passief laserbeschermingsgordijn ML-6.

Als lichtdicht materiaal is het gordijn geschikt voor lasergolflengten van 200 tot 11.000 nm in het middelsterke bereik en is het volgens de DIN EN 12254:2012-04 norm gecertificeerd voor afscherming op laserwerkplekken.

Het meerlaags beschermingsgordijn ML-6 is geschikt voor gebruik rond laserzones in de laserklassen 3B, 3R en 4.

- Flexibel gebruik voor veranderende werkplekken;
- Gordijnen van meerdere zwenkarm frames kunnen met elkaar worden verbonden d.m.v. klittenband;
- Hoge mechanische flexibiliteit;
- Gemakkelijk te reinigen dankzij het gesloten oppervlak van de laserzijde van het gordijn;
- Hoge laserbeschermingsniveaus, getest door DIN CERTCO;
- Volledig siliconenvrij;
- Laag gewicht per oppervlakte-eenheid van ca. 1200 g/m².

### Technische specificaties:

Bestelnr. 119659266

Laser beschermingsgordijn ML-6 / 4000 x 2000 mm (BxH)

Bestelnr. 119659245

Laser beschermingsgordijn ML-6 / 5000 x 2000 mm (BxH)

Zwaailicht rood (optioneel)

Bestelnr. 119658814



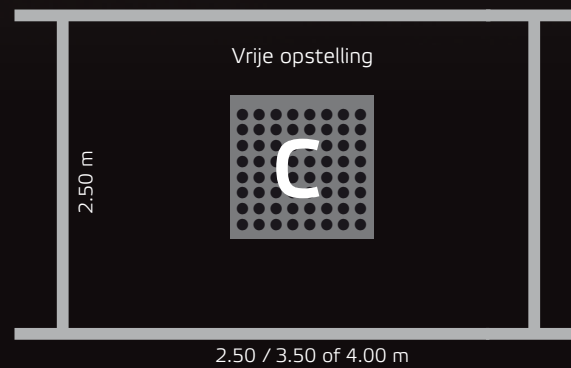
Bestelnr. 119659267 - Frame A voor 1 x 5 m (totaal 5 m)

De frames met de beschermingsgordijnen ML-6 worden compleet geleverd en zijn leverbaar in verschillende afmetingen



Bestelnr. 119659268 - Frame B voor 1 x 5 m + 1 x 4 m (totaal 9 m)

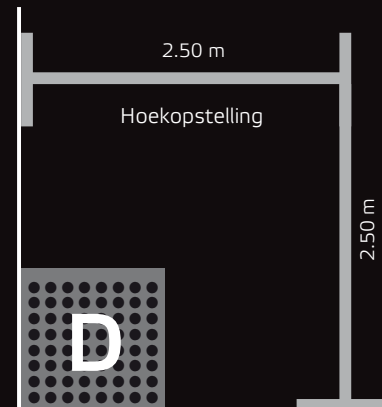
Bestelnr. 119659269 - Frame B voor 2 x 4 m (totaal 8 m)



Bestelnr. 119659270 - Frame C voor 2 x 5 m (totaal 10 m)

Bestelnr. 119659271 - Frame C voor 3 x 4 m (totaal 12 m)

Bestelnr. 119659272 - Frame C voor 1 x 5 m + 2 x 4 m (totaal 13 m)



Bestelnr. 119659273 - Frame D voor 1 x 5 m (totaal 5 m)

Er zijn ook cabines en beschermingsgordijnen op maat leverbaar, volgens uw specificaties.

## Lasrook en gezondheid

Bij het lassen en snijden ontstaat er rook en damp. Dit is een mengsel van fijne stofdeeltjes en gassen, dat schadelijk is voor de lasser en andere personen in zijn of haar omgeving.



### Profi Master

- Netspanning 400 Volt.
- IFA-W3 gecertificeerd
- Geschikt voor staal en chroom-nikkel
- Krachtig filter
- Ø 150 mm

Profi Master 3 meter - Bestelnr. 170539505

Profi Master 4 meter - Bestelnr. 170539506



### Afzuigarm in slanguitvoering

Deze afzuigarmen zijn speciaal ontwikkeld voor het afzuigen van gezondheidsschadelijke dampen en stoffen aan de bron.

Compleet set bestaande uit:

- Afzuigarm (Inclusief wandconsole, draaikrans en afzuigkap)
- Ventilator 2.000 m³ - 400 Volt
- Verbindingsset uitblaaszijde ventilator
- Motorbeveiligingsschakelaar

Afzuigarm 2 meter - Bestelnr. 170518396

Afzuigarm 3 meter - Bestelnr. 170518397

Afzuigarm 4 meter - Bestelnr. 170518398

**WELDKAR**  
welding equipment

Avelingen-West 26 | 4202 MS Gorinchem

T +31 (0)183 - 618 888 | info@weldkar.com | [www.weldkar.com](http://www.weldkar.com)

## Veiligheidsbril voor de lasser

Onze laser veiligheidsbrillen worden ontwikkeld in Europa en vervaardigd onder de strengste kwaliteitsnormen. Gecertificeerde laser veiligheidsbrillen zijn wettelijk verplicht als oogbescherming wanneer een risico voor gebruikers van lasersystemen niet kan worden uitgesloten. Laser veiligheidsbrillen zijn gecertificeerd volgens de geldende Europese normen (EN 207/208) - u kunt dus vertrouwen op de hoogste kwaliteit - want uw veiligheid is onze missie!

### Laser veiligheidsbril WK 1080 (ook t.b.v. brildragers)

Filterkleur: Oranje

Glazen: Kunststof

Dikte: ca. 2 mm

Bestelnr. 119658879



## Veiligheids-handschoenen

### Lashandschoen TIG Pro-Touch

maat 10 L, 11 cm kap, gevoerd.

Bestelnr. 189548362

maat 11 XL, 11 cm kap, gevoerd.

Bestelnr. 189551745

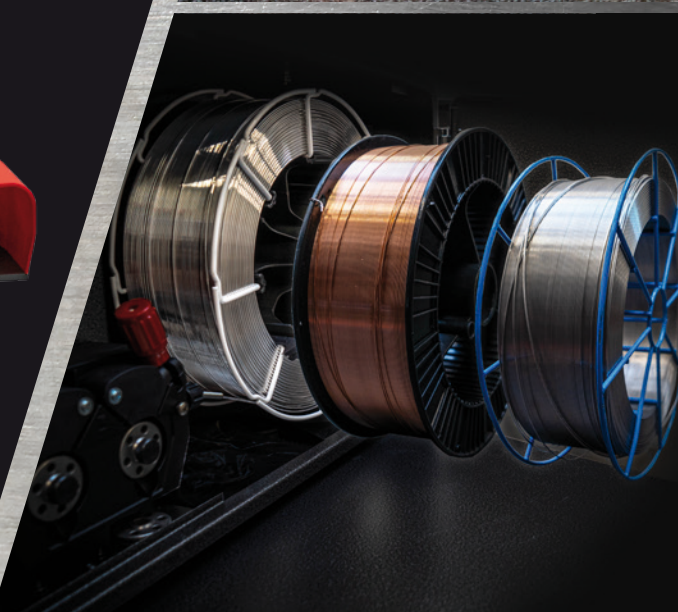


# HANDMATIG LASERLASSEN

## De toekomst van het verbinden!



**WELDKAR**  
welding equipment



Modelwijzigingen voorbehouden



# HANDMATIG LASERLASSEN

Laserlassen levert hoogwaardige, sterke verbindingen met een fraai uiterlijk, minimale vervorming en hoge productiesnelheid.

Bij het laserlassen wordt sterk geconcentreerd licht gebruikt om twee producten aan elkaar te verbinden. De bewerking wordt sinds vele jaren toegepast in de industrie en heeft zich inmiddels ruimschoots bewezen. Laserlassen is een hoogwaardige verbindingstechniek met vele voordelen.



Bekijk onze handlaser video

De grote voordelen van handlaserlassen ten opzichte van het traditionele lassen (MIG/MAG, TIG en MMA lassen) maken dat er steeds meer interesse komt voor deze manier van verbinden.

## Voordelen van deze lasmethode:

- Mooi glad lasuiterlijk
- Minder warmte-inbreng
- Nauwelijks vervorming
- Hoge lassnelheid
- Hoge reproduceerbaarheid
- Geen of nauwelijks nabewerking vereist
- Sneller dan traditioneel lassen
- Pulserende (wobble) werking
- Minder verbruik van las-toevoegmaterialen
- Zeer gebruiksvriendelijk
- 100% inschakelduur
- Eenvoudige bediening

Model	WK 1500W	WK 2000W
Laser type	Continue Fiber Laser	
Uitgangsvermogen	1500W	2000W
Netspanning 3-fase	400 V ± 10 V, 50 Hz	
Afzekering	32 A	
Lasdikte (RVS-Staal)	0.3 mm - 5.5 mm	0.3 mm - 7.0 mm
Laser golfengte	1080 ± 5 nm	
Indicatie systeem	Rode laser	
Lengte glasvezelkabel	10 m	
Type laspistool	Linker en rechter oscillerend	
Te verlassen draaddiameter	0.8 mm - 1.0 mm - 1.2 mm - 1.6 mm	
Beschermende gassoort	Argon 100 %	
Verstelbare breedte van lasnaad	0 ~ 6 mm	
Koeling	Gedestilleerd water	
Waterkoeler	Geïntegreerd	
Afmetingen (b x d x h)	980 x 600 x 1150 mm	1200 x 600 x 1230 mm

De handlaser wordt compleet geleverd:

- Laserbron
- Waterkoeler
- Draadaanvoerunit
- Laserlas pistool incl. 8 meter kabel
- Beschermglazen (set à 20 stuks)
- Focuslenzen (set à 4 stuks)
- Toebehorenset 1 stuk (incl. diverse mondstukken)
- Voetpedaal
- Handleiding

Incl. opbouw, installatie en instructie  
Handlaser WK 1500W - Bestelnr. 119658723  
Handlaser WK 2000W - Bestelnr. 119658799

# De juiste verbinding tussen kwaliteit en prijs

**WELDKAR®**  
welding equipment

Veelzijdig in het verbinden van verschillende soorten materialen:

RVS (roestvaststaal), laag gelegeerd staal en aluminium plaatmateriaal laten zich uitstekend lassen met de laser.

Bij grotere naadopeningen kan lastoevoegmateriaal worden toegevoegd, wat wordt aangevoerd door een aparte draadaanvoerkoffer. Dit toevoegmateriaal kan o.a. gebruikt worden om te helpen met het opvullen van de lasnaden of het veranderen van de samenstelling van het smeltbad.

De handlaser kan ook worden gebruikt zonder vulmateriaal. Dit betekent dat de te lassen opening tussen de twee delen niet meer mag bedragen dan maximaal 10% van de materiaaldikte, maar in geen geval groter dan 0.2 mm.

















Te gebruiken draaddiameters:  
0.8 mm - 1.0 mm - 1.2 mm - 1.6 mm

Legering	1500W	2000W
Roestvaststaal	5.5 mm	7.0 mm
Staal (Laaggelegeerd)	5.5 mm	7.0 mm
Aluminium	3.8 mm	5.0 mm
Gegalvaniseerde plaat	3.8 mm	5.0 mm
Messing	1.5 mm	2.5 mm
Koper	1.2 mm	2.0 mm

Let op: de genoemde maximale dikte is met lastoevoegmateriaal.

Kwaliteit van lasnaad:

De kwaliteit van de lasnaad heeft een zeer hoge sterkte en een uitstekende verhouding tussen breedte en diepte van de las en nauwelijks tot geen lasspitters. En met een hogere voortloopsnelheid dan bij het TIG lasproces, wordt er minder warmte ingebracht waardoor het te lassen materiaal sterker blijft.

Bestelnr. 119658722							
							
Type AS-12	Type BS-16	Type CS-12	Type ES-12	Type FS-16	Type C	Adapter	
							
Diameter:	12.6 mm	12.6 mm	12 mm	12.6 mm	12.6 mm	13.5 mm	12-18 mm
Hoogte:	34 mm	34 mm	43 mm	38 mm	38 mm	39 mm	70 mm
Draadeind:	M14	M14	M14	M14	M14	M14	M14
Draaddiameter:	0.8/1.0/1.2 mm	1.6 mm	0.8/1.0/1.2 mm	0.8/1.0/1.2 mm	1.6 mm	Vloeien	
Bestelnummer:	119659285	119659286	119659287	119659288	119659289	119659290	119659291
 Hoeklas	 Stompelas	 Buitenhoek las		Verschillende type mondstukken verkrijgbaar.			

U bent welkom in ons Weldkar Training Centrum (WTC) in Gorinchem om de mogelijkheden van onze Weldkar handlaser te onderzoeken. Wij hebben proefmateriaal in alle soorten en maten om te lassen, maar als u specifieke producten te lassen heeft, kunt u die uiteraard meenemen, zodat we daar mee kunnen testen.

Proefperiode

Alvorens u tot aanschaf overgaat, bestaat de mogelijkheid om de Weldkar handlaser voor maximaal 2 weken te huren. De huurprijs per week is € 750,-. De aflever-, installatie- en demonstratiekosten bedragen € 600,- per dagdeel. Deze prijzen zijn netto, excl. BTW.

Indien u na de maximale huurperiode van 2 weken definitief overgaat tot aanschaf, vervallen de huur- en afleverkosten.

Inbedrijfstelling en training

De inbedrijfstelling van de Weldkar handlaser omvat de installatie van het systeem, het programmeren van de laserbron, training van de werknemers en basisinstructie op het gebied van veiligheid (heel belangrijk!). Tijdens de aflevering van de machine nemen wij ruim de tijd om uw werknemers te instrueren hoe zij goed en veilig met de handlaser kunnen werken.

**WTC**  
weldkar training centrum

